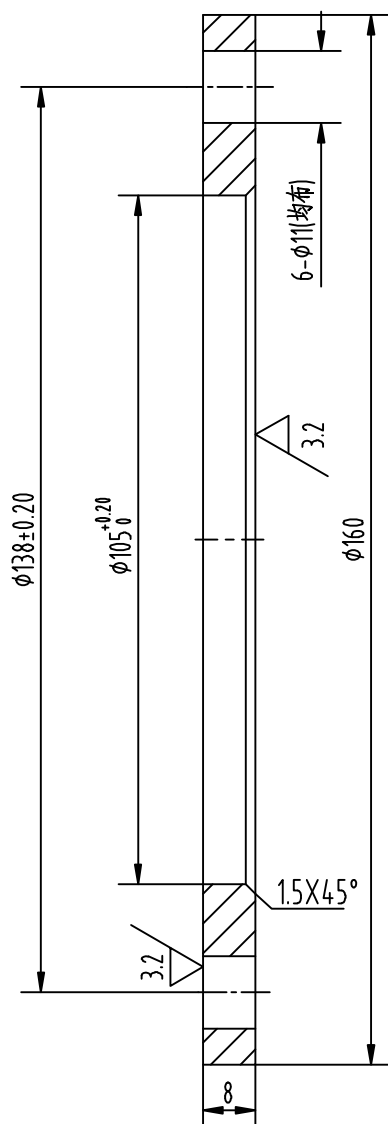


其余 6.3



技术要求

1. 锐边倒钝, 去除毛刺;
2. GB1804-m

毛坯:物料编码:Y010191

设计						20#冷轧钢板 厚10						南京讯联液压件有限公司			
校对												法兰			
审核															
工艺		标记	处数	更改文件号		签 名		日 期							
标准		设计				标准化				图样标记			重量	比例	
批准		校对								S				1:1	
		审核													
		工 艺				日 期		20131014		共 1 张		第 1 张		B012281	